

## Качество и Эффективность

Шарнирные заклепочные соединители Flexco® SR™ получили репутацию качественного и надежного продукта в промышленных задачах, наиболее требовательных к качеству материалов. Где бы не использовались конвейерные ленты, Вы всегда будете нуждаться в соединительных системах, которые позволят Вам установить, соединить ленту и запустить конвейер очень быстро. Соединители Flexco SR обеспечивают производительность, долговечность, а также простоту установки, что, в конечном счете, дает возможность использовать конвейерную систему максимально эффективно.



### Максимальная Долговечность Соединения

Шарнирные заклепочные соединители Flexco SR представляет собой верхнюю и нижнюю пластину, соединенные двумя широкими шарнирными петлями. Каждая пара пластин (звено) обхватывает край транспортной ленты и фиксируется заклепками, расположенными многорядно и ступенчато. Заклепки проходят между волокнами каркаса ленты, не повреждая и не ослабляя его, и обеспечивают максимальную устойчивость соединения к нагрузкам и равномерно распределяют натяжение по всей ширине ленты. Вне зависимости от состояния ленты, соединители Flexco SR являются отличным выбором, как для новых, так и старых, изношенных лент. Могут быть использованы для лент толщиной от 3 до 25 мм при диаметрах барабанов от 125 до 1050 мм. Шарнирные заклепочные соединители Flexco SR имеют давнюю и успешную историю применения для соединений с прочностью до 3500 Н/мм

### Область применения

- Добыча угля и руды
- Подземные и поверхностные разработки
- Деревообработка
- Асфальтовые заводы
- Строительное и дорожное оборудование

### Обзор крепления

Как это работает



Flexco® R2



Flexco® R5

В креплении SR™ (с самоустанавливающимися заклепками) используется метод многорядного клепания со ступенчатым расположением заклепок, при котором заклепки проходят между волокнами каркаса, не повреждая их. Специальная форма головок монтажных гвоздей, взаимодействуя с чашей наковальни инструмента для установки, позволяет легко фиксировать заклепки. Удар молотка фиксирует заклепки, одновременно с этим пластины крепления вжимаются в защитную обкладку ленты. При этом нагрузка соединения равномерно распределяется по всей ширине ленты, обеспечивая максимально прочное соединение.

### Уменьшенный профиль крепления увеличивает срок службы соединения и повышает производительность

В креплении Flexco® SR™ Scalloped Edge™ используется низкий профиль, что значительно снижает контакт крепления с лезвиями устройства для очистки, направляющей из резины и роликами, несущими обратные ленты транспортера. Благодаря снижению износа крепления увеличивается его срок службы соединения, что, в свою очередь, увеличивает работоспособность ленты и поддерживает производительность на высоком уровне.

В креплении Flexco SR, которое было специально разработано для лент с резиновым слоем и

изношенных лент из PVC, которые невозможно вулканизировать, используется запатентованная конструкция Scalloped Edge. Зазубренный край уменьшает профиль крепления, что приводит к лучшему взаимодействию с устройствами для очистки ленты и снижает степень износа наконечника очистителя. Встроенная точка обзора упрощает установку крепления в необходимое положение. Для экономии времени установка самоустанавливающихся заклепок начинается с верхней стороны ленты.



Зазубренный край



Точка обзора

Уменьшенный профиль крепления пластин увеличивает срок службы стыка

Установка требует еще меньше усилий

Затраты на техническое обслуживание снижаются

Точка обзора обеспечивает правильную установку



# Руководство по выбору крепления

## Выбор подходящего болтового неразъемного крепления Flexco®

### 1. Определение прочности конвейерной ленты.

Выберите то крепление, которое соответствует прочности конвейерной ленты. Прочность ленты определяется в Н/мм и является важным параметром при обозначении ленты.

### 2. Измерьте толщину ленты.

Если крепления должны быть раззенкованы, измерьте толщину ленты после снятия части защитной обкладки ленты. Выберите размер крепления, соответствующий толщине ленты.

### 3. Измерьте диаметр наименьшего барабана привода.

Для хвостового барабана или восстановления натяжения самоочищающегося барабана типа «крыло» обычно требуется диаметр, превышающий размеры на 25%. При этом рассматриваются только барабаны, вокруг которых лента оборачивается по меньшей мере на 90°.

### 4. Выберите размер крепления, соответствующий Вашим техническим требованиям.

Для выбора используйте страницу 4 каталога.

### 5. Выберите материал.

Обратитесь к таблице выбора материала на странице 4 для определения, какой тип металла наиболее подходит для Вашей задачи.

Не все типоразмеры изготавливаются из всех возможных металлов и сплавов.

### 6. Выберите способ монтажа.

Крепление Flexco® SR™ может быть установлено при помощи молотка или же при помощи пневмо или электропривода.

Обратитесь к страницам 12-14.

### 7. Подберите тип заклепок.

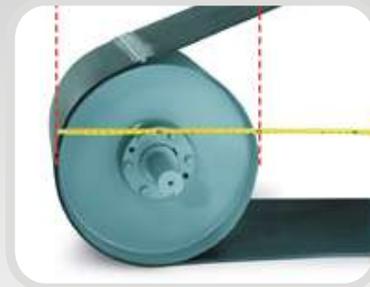
Обратитесь к странице 8 для выбора подходящих заклепок для Вашей задачи.

### 8. Подберите шарнирный стержень.

Обратитесь к странице 10 для выбора шарнирного стержня.



Измерьте толщину ленты.



Измерьте диаметр наименьшего барабана.



Выберите размер крепления.



Выберите способ монтажа.



Выберите заклепки.

# Руководство по выбору крепления

Используйте таблицы для подбора соединения Flexco® SR™ для Ваших нужд. Найдите тип материала, из которого изготовлены соединители. Затем выберите номер заказа, соответствующий ширине Вашей ленты (на следующих страницах).



Таблица выбора шарнирного заклепочного крепления Flexco®

Крепление	Диапазон толщины ленты	Для лент прочностью до...	Минимальный рекомендуемый диаметр шкива
	мм	Н/мм	мм
R2	3–10	400	125
R5	6–11	800	230
R5-1/2	8-15	1250	300
R6	10,5–17	1400	450
RAR8	10,5–17	2500	450
R9S	16–25,5	3500	1050

## Материалы, из которых изготавливаются соединения

**Сталь:** Для большинства способов применения толстолистовая сталь является стандартным материалом, из которого изготавливаются крепления.

**Нержавеющая сталь:** Нержавеющая сталь серии 316 обеспечивает дополнительную защиту от истирания, магнетизма и коррозии.

**MegAlloy®:** Материал с высокой стойкостью к износу и истиранию. Срок службы этого материала в несколько раз превосходит срок службы стали.

**RustAlloy®:** Предотвращает коррозию, возникающую в результате контакта с водой или с другими химическими средствами в шахтах.

Сравнение характеристик материалов креплений

Материал	Стойкость к стиранию	Стойкость к хим. воздействию	Коррозионная стойкость	Магнитный	Безыскровой	Типоразмер крепления
Сталь	Хор.	Низк.	Дост.	Да	Нет	R2, R5, R5S, R6
Нержавеющая сталь	Хор.	Отл.	Отл.	Да	Нет	R2, R5, R9
MegAlloy®	Отл.	Низк.	Низк.	Да	Нет	R2, R5, R5S
RustAlloy®	Хор.	Хор.	Хор.	Да	Нет	R5, R5S, R6, R8

# Соединения

## Flexco® R2

Уникальное сочетание двух зубцов и двух клепок обеспечивает высокую прочность и надежность для машин с режимом работы средней тяжести.

Flexco® R2			
Ширина ленты мм	Номер заказа		Количество клепок для одного соединения
	Сталь	Нержавеющая сталь серии 300	
500	R2-20/500	R2S-20/500	44
650	R2-26/650	R2S-26/650	56
800	R2-32/800	R2S-32/800	68
1000	R2-40/1000	R2S-40/1000	88
1200	R2-48/1200	R2S-48/1200	108
1400	R2-55/1400		124

В упаковке две полосы крепления



## Flexco® R5

Идеально подходит для машин, использующихся в деревообработке и строительстве, оснащенных шкивами с малым диаметром, а также использующихся в подземных горнодобывающих работах.

Flexco® R5				
Ширина ленты мм	Номер заказа			Количество клепок для одного соединения
	Сталь	Нерж. сталь серии 300	RustAlloy®	
500	R5-SE-20/500	R5S-SE-20/500	RAR5-SE-20/500	110
650	R5-SE -26/650	R5S-SE -26/650	RAR5-SE -26/650	140
800	R5-SE -32/800	R5S-SE -32/800	RAR5-SE -32/800	170
1000	R5-SE -40/1000	R5S-SE -40/1000	RAR5-SE -40/1000	220
1200	R5-SE -48/1200	R5S-SE -48/1200	RAR5-SE -48/1200	270
1400	R5-SE -55/1400	R5S-SE -55/1400	RAR5-SE -55/1400	310
1600	R5-SE -63/1600	R5S-SE -63/1600	RAR5-SE -63/1600	360

В упаковке две полосы крепления



## Flexco® R2, R5 и R5½ MegAlloy®

Для задач с очень высокими требованиями к износу креплений используются шарнирные заклепочные соединения Flexco® R2, R5, and R5½ MegAlloy®.

Эти крепления поставляются в виде полос с 4 пластинами, по 10 полос в упаковке.

Этого количества достаточно для соединения ленты длиной 900 мм.

Flexco® R2, R5 и R5 1/2	
Номер заказа	
MegAlloy®	
R2MA-SE	
R5MA-SE	
R5-1/2MA-SE	

# Соединения

## Flexco® R5<sup>1/2</sup>

Крепление среднего размера R5<sup>1/2</sup> является идеальным средством обновления крепления R5, а также может использоваться в машинах, в которых размер шкива не допускает использования размера R6.



Flexco® R5 <sup>1/2</sup>			
Ширина ленты мм	Номер заказа		Количество клепок для одного соединения
	Сталь	RustAlloy®	
650	R5-1/2-SE -26/650	RAR5-1/2-SE -26/650	140
800	R5-1/2-SE -32/800	RAR5-1/2-SE -32/800	170
1000	R5-1/2-SE -40/1000	RAR5-1/2-SE -40/1000	220
1200	R5-1/2-SE -48/1200	RAR5-1/2-SE -48/1200	270
1400	R5-1/2-SE -55/1400	RAR5-1/2-SE -55/1400	310
1600	R5-1/2-SE -63/1600	RAR5-1/2-SE -63/1600	360
1800	R5-1/2-SE -72/1800	RAR5-1/2-SE -72/1800	410

В упаковке две полосы крепления

## Flexco® R6

Может использоваться в машинах, в которых сила натяжения составляет до 1400Н/мм, с заклепками из сплава R6 RustAlloy® или из нержавеющей стали.

Для получения подробной информации обратитесь в отдел маркетинга/инженерный отдел компании Flexco.



Flexco® R6			
Ширина ленты мм	Номер заказа		Количество клепок для одного соединения
	Сталь	RustAlloy®	
R6-SE -32/800	R6-SE -32/800	RAR6-SE -32/800	170
R6-SE -40/1000	R6-SE -40/1000	RAR 6-SE -40/1000	220
R6-SE -48/1200	R6-SE -48/1200	RAR 6-SE -48/1200	270
R6-SE -55/1400	R6-SE -55/1400	RAR 6-SE -55/1400	310
R6-SE -63/1600	R6-SE -63/1600	RAR 6-SE -63/1600	360
R6-SE -72/1800	R6-SE -72/1800	RAR 6-SE -72/1800	410

В упаковке две полосы крепления

## Соединения

### Flexco® R8

Конструкция с восемью заклепками предназначена для использования на основных и панельных лентах с силой натяжения до 2500Н/мм. Для получения информации по использованию RAR8 и вашему способу применения обратитесь в отдел маркетинга или инженерный отдел представителя компании Flexco.

Flexco® R8			
Ширина ленты, мм	Номер заказа		Количество заклепок для одного соединения
	Сталь	RustAlloy®	
1000	R8-SE -40/1000	RAR8-SE -40/1000	352
1200	R8-SE -48/1200	RAR8-SE -48/1200	432
1400	R8-SE -55/1400	RAR8-SE -55/1400	496
1600	R8-SE -63/1600	RAR8-SE -63/1600	576
1800	R8-SE -72/1800	RAR8-SE -72/1800	656

В упаковке две полосы крепления



### Flexco® R9

Крепление R9, предназначенное для машин с высокой силой натяжения 3500Н/мм или с толстой лентой, обладает большим захватом и увеличенной областью петли для барабанов большего диаметра.

Flexco® R9		
Ширина ленты, мм	Номер заказа	Количество заклепок для одного соединения
	Сталь	
1000	R9S-SE -40/1000	352
1200	R9S -SE -48/1200	432
1400	R9S -SE -55/1400	496
1600	R9S -SE -63/1600	576
1800	R9S -SE -72/1800	656

В упаковке две полосы крепления



## Заклепки

Заклепки изготавливаются из стали или нержавеющей стали. Заклепки поставляются по 250 штук в упаковке. Заклепки размеров SRAA, SRA, SRB и SRC поставляются также в упаковках по 100 штук. Доступны также большие упаковки по 2000 заклепок, поставляющиеся в перерабатываемых пластиковых ведрах.

Таблица выбора заклепок	
Толщина ленты мм	Размер клепки
<b>R2</b>	
5-6	SRAA
6-8	SRA
7-10	SRB
<b>R5</b>	
6-8	SRA
7-10	SRB
9-11	SRC
<b>R5</b>	
8-9	SRB
9-10,5	SRC
10-12	SRC/D
11-13,5	SRD
13-15	SRE
<b>R5</b>	
9-11	SRC/D
10,5-13	SRD
12 – 14	SRE
13,5 – 16	SRF
15 – 17	SRG
<b>R5</b>	
16,5 – 19	SRH
18 – 21	SRI
20 – 22	SRJ
21 - 24	SRK

Заклепки	
Сталь	Нержавеющая сталь AISI 430
<b>Упаковка 100 заклепок</b>	
SRAA	
SRA	
SRB	
SRC	
<b>Упаковка 250 заклепок</b>	
SRAA	SRAA-S
SRA	SRA-S
SRB	SRB-S
SRC	SRC-S
SRC/D	SRC/D-S
SRD	SRD-S
SRE	SRE-S
SRF	SRF-S
SRG	SRG-S
SRH	
SRI	
SRJ	
SRK	
<b>Ведро 2000 заклепок</b>	
SRA-2M	SRA-S-2M
SRB-2M	SRB-S -2M
SRC-2M	SRC-S -2M
SRC/D-2M	SRC/D-S -2M
SRD-2M	SRD-S -2M
SRE-2M	SRE-S -2M
SRF-2M	SRF-S -2M
SRG-2M	SRG-S -2M



### Заклепки

#### Полосы с сортированными заклепками Rapid Loader™

Уникальная полоска с сортированными заклепками Flexco® Rapid Loader™ позволяет одновременно заряжать 20 заклепок в направляющий блок для многорядного клепания, устраняя необходимость работать с отдельными заклепками.

- Полосы имеют цветное обозначение для быстрого определения размеров заклепки
- Изготавливаются из стали или нержавеющей стали
- Поставляются в удобных ведрах по 60 полос (1200 заклепок)

Полосы с сортированными заклепками Rapid Loader™			
Размер	Цвет	Номер заказа	
		Сталь	Нержавеющая сталь
A	Красный	CSRLA	CSRLA-S
B	Белый	CSRLB	CSRLB-S
C	Синий	CSRLC	CSRLC-S
C/D	Оранжевый	CSRLC/D	CSRLC/D-S
D	Зеленый	CSRLD	CSRLD-S
E	Фиолетовый	CSRLE	CSRLE-S
F	Желтый	CSRLF	CSRLF-S
G	Черный	CSRLG	CSRLG-S



Полосы с сортированными заклепками Rapid Loader™.



Удобно упакованы, легко использовать.



Заклепки с шайбами.



Короткое время установки.

# Шарнирные стержни

## Таблицы для выбора

Широкий ассортимент позволяет подобрать стержни для разных способов применения. Доступны различные варианты: от неизолированного стального кабеля до армированного кабеля с нейлоновой оболочкой. Используйте краткое описание и таблицу, приведенную ниже, чтобы определить стержни, доступные для каждого типа крепления.

### Выбор материала шарнирного стержня

**AC—неизолированный армированный кабель.**

Износостойкие стержни для тяжелого режима работы, часто используются для подземных горнодобывающих работ. Армированная оболочка защищает внутренние провода.

**ACS—неизолированный армированный кабель из нержавеющей стали.**

Обладает такими же преимуществами, как и неизолированный армированный

кабель, а также обеспечивает защиту от коррозии.

**NAC—армированный кабель с нейлоновым покрытием.**

Оболочка из армированной стали и нейлоновое покрытие обеспечивают легкую установку и длительный срок службы. Нейлоновое покрытие предотвращает перемещение стержня. Не рекомендуется использовать во влажной абразивной среде.

**NC—стальной кабель с нейлоновым покрытием.**

Нейлоновое покрытие предотвращает перемещение стержня. Не рекомендуется использовать во влажной абразивной среде. Только для креплений R2 и R5.

**NCS—кабель из нержавеющей стали с нейлоновым покрытием.**

Обеспечивает дополнительную защиту от коррозии. Не рекомендуется использовать

во влажной абразивной среде. Только для креплений R2 и R5.

**SC—неизолированный стальной кабель.**

Рекомендуется для транспортировки абразивных или песчаных материалов.

**SSC—неизолированный кабель из нержавеющей стали серии 300.**

Предназначен для условий, в которых стальные стержни быстро подвергаются коррозии. Только для креплений R2 и R5.



R2, R5							
Ширина ленты, мм	Номер заказа						
	AC—неизолированный армированный кабель	ACS—неизолированный армированный кабель из нерж. стали	NAC—армированный кабель с нейлоновым покрытием	NC—стальной кабель с нейлоновым покрытием	NCS—кабель из нерж. стали с нейлоновым покрытием	SC—неизолированный стальной кабель	SSC—неизолированный кабель из нержавеющей стали серии 300
500	AC-500-1	ACS-500-1	NAC-500-1	NC-500-1	NCS-500-1	SC-500-1	SSC-500-1
650	AC-650-1	ACS-650-1	NAC-650-1	NC-650-1	NCS-650-1	SC-650-1	SSC-650-1
800	AC-800-1	ACS-800-1	NAC-800-1	NC-800-1	NCS-800-1	SC-800-1	SSC-800-1
1000	AC-1000-1	ACS-1000-1	NAC-1000-1	NC-1000-1	NCS-1000-1	SC-1000-1	SSC-1000-1
1200	AC-1200-1	ACS-1200-1	NAC-1200-1	NC-1200-1	NCS-1200-1	SC-1200-1	SSC-1200-1
1400	AC-1400-1	ACS-1400-1	NAC-1400-1	NC-1400-1	NCS-1400-1		
1600	AC-1600-1	ACS-1600-1	NAC-1600-1	NC-1600-1	NCS-1600-1		
3000	AC-3000-1	ACS-3000-1					
<b>Бухта 30 м</b>							
				NC-C	NCS-C	SC-C	

<b>R5½, R6, R6LP, R8</b>				
Ширина ленты мм	Номер заказа			
	AC— неизолированный армированный кабель	ACS— неизолированный армированный кабель из нержавеющей стали	NAC— армированный кабель с нейлоновым покрытием	SC— неизолированный стальной кабель
650	AC6-650-1	ACS6-650-1		SC6-650-1
800	AC6-800-1	ACS6-800-1	NAC6-800-1	SC6-800-1
1000	AC6-1000-1	ACS6-1000-1	NAC6-1000-1	SC6-1000-1
1200	AC6-1200-1	ACS6-1200-1	NAC6-1200-1	SC6-1200-1
1400	AC6-1400-1	ACS6-1400-1	NAC6-1400-1	SC6-1400-1
1600	AC6-1600-1	ACS6-1600-1	NAC6-1600-1	SC6-1600-1
1800	AC6-1800-1	ACS6-1800-1	NAC6-1800-1	

<b>R9</b>		
Ширина ленты мм	Номер заказа	
	NCS—кабель из нержавеющей стали с нейлоновым покрытием	
	15,9 мм	19 мм
1000	NCS962-1000-1	NCS975-1000-1
1200	NCS962-1200-1	NCS975-1200-1
1400	NCS962-1400-1	NCS975-1400-1
1600	NCS962-1600-1	NCS975-1600-1
1800	NCS962-1800-1	NCS975-1800-1



# Инструменты для установки креплений Flexco® SR™

## Монтажные устройства MSRT

Легкие портативные инструменты, благодаря которым многорядное клепание стало простой и быстрой процедурой. Инструменты MSRT позволяют удерживать в необходимом положении ленту, прижимную планку и направляющие блоки SR700 (поставляются в комплекте). Одновременно можно фиксировать пять заклепок.

Кроме того, каждый направляющий блок можно предварительно загрузить достаточным количеством заклепок для установки четырех пластин крепления.

Включает в себя два направляющих блока SR700, два пробойника SR759, брезентовый чехол, смазочный материал и два 4-фунтовых молотка (1800 граммов).



MSRT, сталь	
Ширина ленты, мм	Номер заказа
<b>Для креплений R5, R5½ и R6</b>	
750	MSRT-30
900	MSRT-36
1050	MSRT-42
1200	MSRT-48
1500	MSRT-60
<b>Для креплений R6 и R8</b>	
1200	MSRT8-48
1500	MSRT8-60
1800	MSRT8-72
2100	MSRT8-84
<b>Для креплений R9</b>	
1200	MSRT9-48
1500	MSRT9-60
1800	MSRT9-72
2100	MSRT9-84

MSRT, алюминий	
Ширина ленты, мм	Номер заказа
<b>Для креплений R5, R5½ и R6</b>	
750	MSRT-30-AL
900	MSRT-36-AL
1050	MSRT-42-AL
1200	MSRT-48-AL
1500	MSRT-60-AL
<b>Для креплений R6 и R8</b>	
1200	MSRT8-48-AL
1500	MSRT8-60-AL
1800	MSRT8-72-AL
2100	MSRT8-84-AL

## Инструмент R2T

Доступное по цене монтажное устройство креплений R2T представляет собой легкий портативный инструмент, идеальный для выполнения оперативного ремонта.

Шестифунтовый инструмент R2T позволяет установить до 300 мм креплений R2 за один проход. Если ваша лента шире, просто переместите инструмент. Для использования со стандартными самоустанавливающимися заклепками SR™ и двухфунтовым молотком.

### Инструмент R2T

Размер, мм	Номер заказа
300	R2T



Стандартные инструменты MSRT могут также использоваться для установки креплений R2 с использованием настроек R5.

## Продукция для технического обслуживания ленты конвейера

### Подъемник для конвейерной ленты Flex-Lifter™

При помощи подъемника Flex-Lifter™ можно приподнять натянутую конвейерную ленту, чтобы освободить место для проведения ее технического обслуживания. Подъемник обеспечивает наибольшую безопасность подъема для веса 1.800 кг. Регулируемые крылья позволяют с одинаковой легкостью поднимать как лотковые, так и плоские ленты. Прилагаемый к комплекту возвратный подъемный брус помогает быстро приспособить подъемник для работы с лентой обратной ветви конвейера. Модельный ряд подъемников Flex-Lifter включает среднюю и большую модели: средняя обеспечивает вертикальный подъем на высоту 350 мм, а большая – на высоту 400 мм.

Информация для заказа Flex-Lifter™		
Описание	Код заказа	Номер заказа
Flex-Lifter – средняя модель	76469	FL-M
Flex-Lifter – большая модель	76470	FL-L

### Зажимы ленты Far-Pul® HD®

Он имеет нагрузочную способность до 3 тонн (2,7 метрических тонн), а при использовании крюков с нагрузочной способностью в 1,5 тонны может надежно удерживать ленты толщиной до 25 мм. Зажим можно легко приспособить для удерживания лент разной ширины, устраняя таким образом необходимость иметь в инвентаре зажимные планки для лент разной ширины.

Информация для заказа Far-Pul® HD®	
Ширина ленты, мм	Номер заказа
750	LSHD30
900	LSHD36
1050	LSHD42
1200	LSHD48
1500	LSHD60
1800	LSHD72

### Захваты ленты Flexco®

Натягивать ленту конвейера вручную намного легче с использованием захвата ленты Flexco®. Если захват ленты установлен на кромку ленты под надлежащим углом, ленту можно натянуть, не повреждая ее поверхность. Захваты могут использоваться с лентой толщиной до 16 мм и поставляются парами.

### Силиконовая смазка Flexco®

Силиконовая смазка предназначена для снижения трения на металлических инструментах, а также на резиновых и тканевых поверхностях лент. Для точного нанесения смазки предусмотрена удобная система распыления. Смазка облегчает резание или перфорирование ленты.



Подъемник Flex-Lifter™



Зажимы ленты Far-Pul®



Захваты ленты Flexco®



Силиконовая смазка

## Продукция для технического обслуживания ленты конвейера

### Электрический нож для резки ленты

Электрическое устройство для резки ленты быстро и легко разрежет любой тип ленты, от мягких натуральных резиновых лент до очень твердых с тканым сплошным каркасом лент ПВХ. Толщина разрезаемой ленты до 50 мм.

### Устройство для резки конвейерной ленты серии 900

Конструкция резака для конвейерной ленты серии 900 гарантирует максимальную безопасность оператора. Лезвие резака полностью закрыто в течение всего процесса резки; управление резаком осуществляется сверху и обеспечивает перпендикулярность разреза. Односторонний зажим позволяет ленте отделяться от кромки разреза, облегчая тем самым работу оператора. С помощью резака можно безопасно и легко резать толстую и/или жесткую каркасную ленту толщиной до 38 мм.

### Устройство для снятия резиновой обкладки FSK™

С помощью портативного легкого устройства для снятия резиновой обкладки можно легко и точно регулировать глубину резания. Его легко носить с собой и использовать на рабочей площадке, даже в стесненных рабочих условиях. Устройство предназначено для использования с лентой с резиновым покрытием и защитной обкладкой толщиной 4,5 мм или более. За один проход устройство обеспечивает разрез глубиной от 1,5 мм до 10 мм. Для получения большей глубины сделайте несколько проходов. Глубина резания измеряется от нижней части поверхности ленты, поэтому FSK можно использовать даже на ленте с сильно изношенной поверхностью.

### Устройство для выполнения выемок в лентах Flexco®

Устройство облегчает выполнение выемок в поверхности ленты и позволяет передней кромке соединения располагаться на уровне поверхности ленты или под ней, уменьшая таким образом профиль соединения. Может также использоваться для проделывания серии выемок для целого соединения.



Нож для резки ленты



Резак серии 900



Устройство для снятия резиновой обкладки FSK™



Устройство для выполнения выемок